

CAPETE HIDRAULICE SI CAPETE HIDRAULICE MOTOARE

Capul hidraulic CH constituie elementul de legătură dintre garnitura de prăjini care se rotește și partea fixă a instalației de foraj, asigurând:

- susținerea garniturii de prăjini în timpul rotirii;
- circulația fluidului de foraj prin furtunul rotary și prăjinile de foraj care se rotesc.

Acestea se execută în următoarele variante: CH-25; CH-80 și CH-100.

Capul hidraulic motor CHM constituie elementul de legătură dintre garnitura de prăjini care se rotește și partea fixă a instalației de foraj, asigurând:

- susținerea garniturii de prăjini în timpul rotirii;
- circulația fluidului de foraj prin furtunul rotary și prăjinile de foraj care se rotesc;
- rotirea garniturii de foraj (se preia rolul capului hidraulic și al mesei rotative)

Acționarea capului hidraulic motor se face de la o unitate de presiune (generator de energie hidraulică).

Acestea se execută în următoarele variante: CHM-50 și CHM-80.

Capete hidraulice și capete hidraulice motoare sunt proiectate și executate în conformitate cu prevederile standardelor API Spec. 8C, în nivelele de calitate PSL1 și PSL2 și nivelele de performanță SR1, SR2, SR3, SR4 și SR5.

Nivelele de calitate PSL1 și PSL2 sunt conform API Spec.8C, astfel:

- PSL1 - include practica curentă de fabricație;
- PSL2 - include toate cerințele tehnice impuse de PSL1, plus unele condiții tehnice suplimentare aplicate în practică de fabricanții și de utilizatorii capetelor hidraulice.

Nivelul de performanță este determinat de cerințele suplimentare aplicate asupra capetelor hidraulice numai când se menționează în comanda cumpărătorului sau în contract și acestea pot fi, după caz, una sau mai multe din următoarele:

Pentru capetele hidraulice executate în conformitate cu API Spec. 8C:

- a. SR1 - Testarea la sarcina de probă

NOTĂ: Pentru capetelor hidraulice testarea la sarcină este obligatorie chiar dacă nu se cere.

- b. SR2 - Probe la temperaturi scăzute
- c. SR3 - Cartea de date
- d. SR4 - Examinarea volumetrică nedistructivă a pieselor turnate
- e. SR5 - Examinarea volumetrică nedistructivă a pieselor forjate

NOTĂ: Orice alte condiții suplimentare pot fi convenite între producător și beneficiar.

Dimensiunile suprafețelor de contact ale toartei cu carligul macaralei respectă API Spec. 8C.

Dimensiunile filetelor de legatură (fus, lulea) respectă API Spec 7-1; API Spec 5B.

Nivelul calitativ și performanțele tehnice dau siguranță în exploatare a capetelor hidraulice.

Pentru Capetele hidraulice motoare se pot livra unități generatoare de energie hidraulică.

CAPETE HIDRAULICE CH-25

DESCRIERE CONSTRUCTIVĂ

rin car
care s

o pies.
rincipa
sile. L
i pentr
potriv.
face c
o bucs
luleaua

otitoar
lului în
ră cu c
trenar
superio

i pentr

cu buz

face c
ompun
ajutoru
te inel

ajutoru
unsoar



CARACTERISTICI TEHNICE

- Sarcina maximă de lucru.....25 tf
- Turația maximă.....300 rot/min
- Filetul reducției.....3¹/₂ REG LH (3¹/₂ N-st)
- Filetul lulelei..... TE1-70 (2⁷/₈ NU)
- Inclinarea lulelei..... 15°
- Presiunea de circulație maximă a fluidului de foraj.....70 bar

CAPETE HIDRAULICE CH-80

DESCRIERE CONSTRUCTIVĂ

are

corpul

a,

l.

tura de

a

de doi

și la

e

ilui de

u buz

u buz

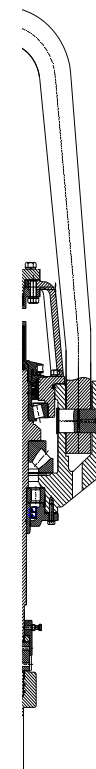
ace ci

mpun

jutoru

e este

care și



CARACTERISTICI TEHNICE

- Sarcina maximă de lucru.....80 tf
- Turație maximă300 rot/min
- Filetul cuplajului fusului3 1/2" IF (NC38) dreapta / stanga
- Filetul lulelei.....LP 2"
- Inclinarea lulelei.....15°
- Presiunea de circulație maximă a fluidului de foraj210 bar
- Sens rotație fus.....dreapta / stanga
- Transport cap hidraulic.....fixat pe skid tip sanie petroliera

CAPETE HIDRAULICE CH-100

DESCRIERE CONSTRUCTIVĂ

are

corpul

a,

r.

ura de

a

de doi

;

ie cu

a sau

e

ului d

u buz:

u buz:

ace c

mpun

jutoru

e est

care s



CARACTERISTICI TEHNICE

- Sarcina maximă de lucru.....100 tf
- Turație maximă200 rot/min
- Filetul reductiei4 ½ “ REG, dreapta / stanga
- Filetul lulelei.....LP 2”
- Inclinarea lulelei.....15°
- Presiunea de circulație maximă a fluidului de foraj.....345 bar
- Sens rotație fus.....dreapta / stanga
- Transport cap hidraulic.....fixat pe skid

CAPETE HIDRAULICE MOTOARE CHM-80

DESCRIERE CONSTRUCTIVĂ

cu

rolul

rmata

ui

e

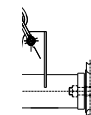
nta;
urata

lateral

i
corp

sunt

2.



CARACTERISTICI TEHNICE

- Sarcina maximă de lucru.....80 tf
- Filet de legatura Robinet de siguranta-Garnitura.....3 1/2 in IF dreapta / stanga
- Filetul lulelei.....LP 2"
- Inclinarea lulelei.....15°
- Presiune de circulatie maxima a fluidului de foraj.....340 bar
- Moment de torsiune maxim.....800 kgfm
- Turatia la momentul de torsiune maxim.....90 rot/min
- Turatia maxima.....140 rot/min
- Moment la turatia maxima.....500 kgfm
- Sens rotatie.....dreapta / stanga
- Presiune maxima in sistemul de actionare hidraulic.....290 bar
- Debitul in sistemul de actionare hidraulic.....280/min

CAPETE HIDRAULICE MOTOARE CHM-50

DESCRIERE CONSTRUCTIVĂ

cu

rolul

rmata

ui

;

are si

it cu

parte:

parte:

amblu

alizat:

roduc

vitale.

sunt

;

CARACTERISTICI TEHNICE

- Sarcina maximă de lucru.....50 tf
- Filet de legatura cuplaj-Garnitura.....4 1/2 REG dreapta / stanga
- Filetul lulelei.....LP 2 7/8"
- Inclinarea lulelei.....15°
- Presiune de circulatie maxima a fluidului de foraj.....140 bar
- Moment de torsiune maxim.....400 kgfm
- Turatia la momentul de torsiune maxim.....60 rot/min
- Turatia maxima.....120 rot/min
- Moment la turatia maxima.....200 kgfm
- Sens rotatie.....dreapta / stanga
- Presiune maxima in sistemul de actionare hidraulic.....150 bar
- Debitul in sistemul de actionare hidraulic.....200/min

Descriere		Cap hidraulic			Cap hidraulic motor	
		CH 25	CH 80	CH100	CHM50	CHM 80
Sarcina maxima de lucru	tf	25	80	100	50	80
Filet de legatura CH-Garnitura	-	3 ¹ / ₂ “ REG LH	3 ¹ / ₂ “ IF	4 ¹ / ₂ “ REG	4 ¹ / ₂ REG	3 ¹ / ₂ in IF
Filet de legatura Lulea- Furtun Rotary	-	TE1-70 (2 ⁷ / ₈ NU)	2” LP	2” LP	2 ⁷ / ₈ ” LP	2”LP
Presiunea maxima de circulatie	bar	70	210	345	140	340
Turatia maxima	rot/min	300	300	200	120	140
Moment la turatia maxima	kgfm	-	-	-	400	500
Moment de torsiune maxim	kgfm	-	-	-	400	800
Turatia la momentul de torsiune maxim	rot/min	-	-	-	60	90
Presiune maxima in sistemul de actionare hidraulic	bar	-	-	-	150	290
Debitul in sistemul de actionare hidraulic	l/min	-	-	-	200	280
Sens rotatie	-	stanga	stanga/dreapta	stanga/dreapta	stanga/dreapta	stanga/dreapta