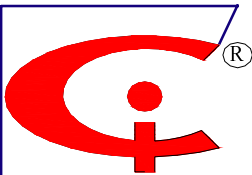


CONFIND S. R.L.
OILFIELD EQUIPMENT COMPANY
CÂMPINA - ROMÂNIA

CATALOG

SCULE DIN GARNITURA DE FORAJ

CONFIND S.R.L. Str. PROGRESULUI Nr.2
CÂMPINA cod. 105600 ROMÂNIA
Tel. : 0244/ 374719
Fax : 0244/ 373709 ; 333160
email: confind@confind.ro



Încă de la înființarea ei, firma "CONFIND" și-a propus ca scop primordial aducerea în peisajul industrial românesc a celor mai noi tendințe din lume de o complexitate aparte a producerii de utilaje, instalații, echipamente și piese, adecvate cerințelor unei economii moderne.

CONFIND SRL în ultimii ani a devenit cel mai important fabricant din România de echipamente pentru garnitura de foraj și reparații sonde aflate în foraj sau în exploatare.

Această reputație este bazată pe cei 90 de ani de experiență de producere a Utilajului Petrolier în Câmpina, experiență transmisă de multiple generații de specialiști în proiectarea și fabricarea echipamentului petrolier și în același timp pe permanenta preocupare pentru înnoirea fabricației și ridicarea nivelului calitativ al produselor.

Filetele de legătură ale sculelor din garnitura de foraj fabricate de "CONFIND" sunt executate și verificate în conformitate cu API Spec. 7 începând din anul 1999.

Procedurile noastre de execuție și testare sunt la nivelul celor mai exigente standarde internaționale.

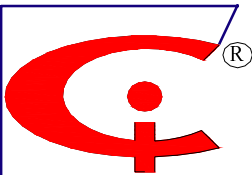
Dotările existente în laboratoare și pe fluxul de fabricație permit execuția rapidă și corectă, printre altele, a următoarelor teste:

- Compoziție chimică.
- Control de duritate.
- Inspectia cu particole magnetice și lichide penetrante.
- Inspectia cu ultrasunete.
- Încercarea la energie de rupere prin soc prin metoda Charpy V la temperaturi care pot ajunge până la minus 60° C.

- Teste hidraulice.
- Încercări la sarcină.
- Texte pneumatice.



Sistemul calității al CONFIND este certificat conform standardului ISO. 9001 de către "AEROQ", organism acreditat pentru certificarea sistemelor de management al calității.



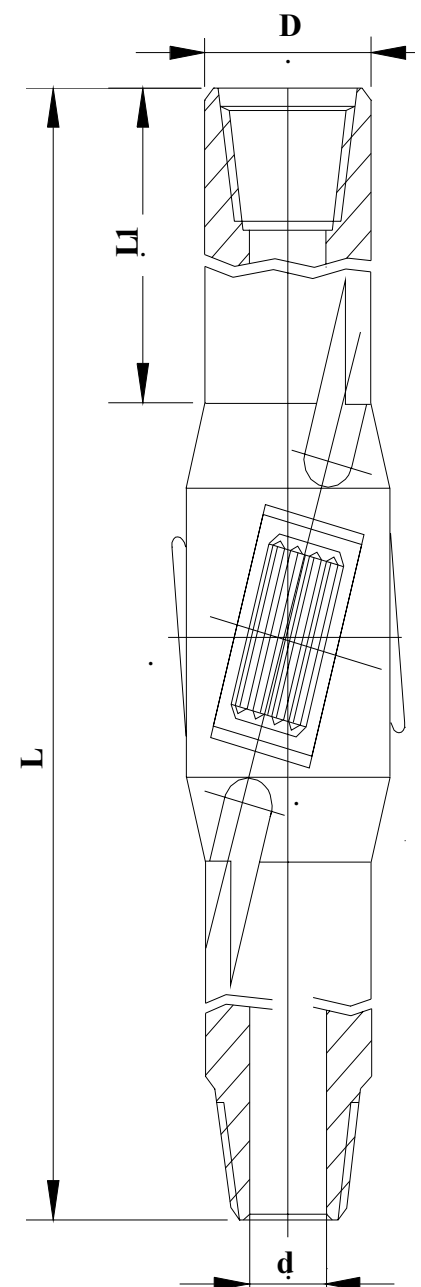
CORECTOR - STABILIZATOR CU ROLE

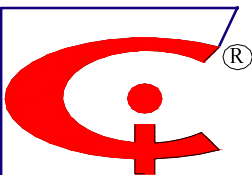
Corectorii stabilizatori cu role sunt utilizati în activitatea de foraj, fiind montati în garnitura de foraj deasupra sapei sau intercalati în garnitura de prăjini grele. Corectorii - stabilizatori cu role îndeplinesc următoarele funcțiuni:

- corectează gaura de sondă forată
- reduce momentul de torsiune al garniturii de foraj
- centrează garnitura de foraj în gaura de sondă
- evită deviatiile găurii de sondă

Pozitia în garnitura de prăjini grele a corectorilor - stabilizatori cu role depinde de parametrii regimului de foraj și de natura formațiunilor ce se traversează în timpul forajului.

DIMENSIUNE NOMINALĂ		DIMENSIUNI								FILET DE LEGĂTURĂ		MASA
		D		d		L		L1		MxC	MxM	
in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	-	-	kg
7 1/2	190,5	5 3/4	146,0	2	50,8	47 17/64	1200	19 11/16	500	4 1/2 REG		135
7 1/2	190,5	5 3/4	146,0	2	50,8	47 17/64	1200	19 11/16	500		4 IFx4 1/2 REG	135
7 7/8	200,0	5 3/4	146,0	2 1/4	57,1	47 17/64	1200	19 11/16	500	4 1/2 REG		145
7 7/8	200,0	5 3/4	146,0	2 1/4	57,1	47 17/64	1200	19 11/16	500		4 1/2 REGx4 1/2 REG	145
8 3/8	212,7	6 1/4	158,7	2 1/4	57,1	51 13/64	1300	19 11/16	500	4 IF		165
8 3/8	212,7	6 1/4	158,7	2 1/4	57,1	51 13/64	1300	19 11/16	500		4 IFx4 1/2 REG	165
8 3/8	212,7	6 3/4	171,4	2 1/4	57,1	51 13/64	1300	19 11/16	500	4 IF		170
8 3/8	212,7	6 3/4	171,4	2 1/4	57,1	51 13/64	1300	19 11/16	500		4 IFx4 1/2 REG	170
8 1/2	215,9	6 1/4	158,7	2 1/4	57,1	48 27/32	1240	18 1/8	466	4 1/2 H90		156
8 1/2	215,9	6 1/4	158,7	2 1/4	57,1	48 27/32	1240	18 1/8	466	4 IF		180
8 1/2	215,9	6 1/2	165,1	2 1/4	57,1	51 13/64	1300	19 11/16	500	4 IF		180
8 1/2	215,9	6 1/2	165,1	2 13/16	71,4	48 27/32	1240	18 1/8	466	4 IF		142
8 1/2	215,9	6 1/2	165,1	2 1/4	57,1	48 27/32	1240	18 1/8	466	4 1/2 IF		156
8 1/2	215,9	6 1/2	165,1	2 1/4	57,1	51 13/64	1300	19 11/16	500		4 IFx4 1/2 REG	180
9 5/8	244,5	7	177,8	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600	4 1/2 IF		240
9 5/8	244,5	7	177,8	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600		4 1/2 IFx6 5/8 REG	240
11 5/8	295,3	8	203,2	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600	6 5/8 REG		340
11 5/8	295,3	8	203,2	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600		6 5/8 REGx6 5/8 REG	340
12 1/4	311,2	8	203,2	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600	6 5/8 REG		370
12 1/4	311,2	8	203,2	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600		6 5/8 REGx6 5/8 REG	370
12 1/4	311,2	8 1/2	215,9	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600	6 5/8 REG		390
12 1/4	311,2	8 1/2	215,9	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600		6 5/8 REGx6 5/8 REG	390
12 1/4	311,2	9	228,6	3	76,2	66 61/64	1700	23 5/8	600	6 5/8 FH		457
13 5/8	346,1	8	203,2	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600	6 5/8 REG		400
13 5/8	346,1	8	203,2	2 13/16	71,4	55 9/64	1400	23 5/8	600		6 5/8 REGx6 5/8 REG	400
15 1/2	393,7	9 1/2	241,3	3	76,2	59 5/64	1500	23 5/8	600	7 5/8 REG		465
15 1/2	393,7	9 1/2	241,3	3	76,2	59 5/64	1500	23 5/8	600		7 5/8 REGx7 5/8 REG	465
17 1/2	444,5	8	203,2	3	76,2	68 59/64	1750	15 3/4	400	6 5/8 REG		750
17 1/2	444,5	8	203,2	3	76,2	68 59/64	1750	15 3/4	400		6 5/8 REGx6 5/8 REG	750
17 1/2	444,5	9	228,6	3	76,2	70 7/8	1800	19 11/16	500	6 5/8 FH		835
17 1/2	444,5	9 1/2	241,3	3	76,2	66 61/64	1700	23 5/8	600	7 5/8 REG		735
17 1/2	444,5	9 1/2	241,3	3	76,2	66 61/64	1700	23 5/8	600		7 5/8 REGx7 5/8 REG	735
17 1/2	444,5	9 3/4	273,0	3	76,2	66 61/64	1700	23 5/8	600	7 5/8 REG		750
17 1/2	444,5	9 3/4	273,0	3	76,2	66 61/64	1700	23 5/8	600		7 5/8 REGx7 5/8 REG	750



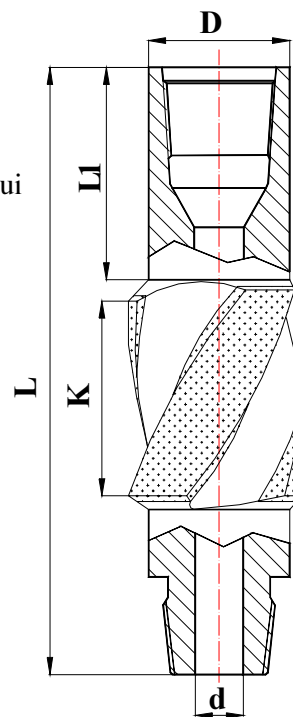


STABILIZATOR CU LAME INTEGRATE

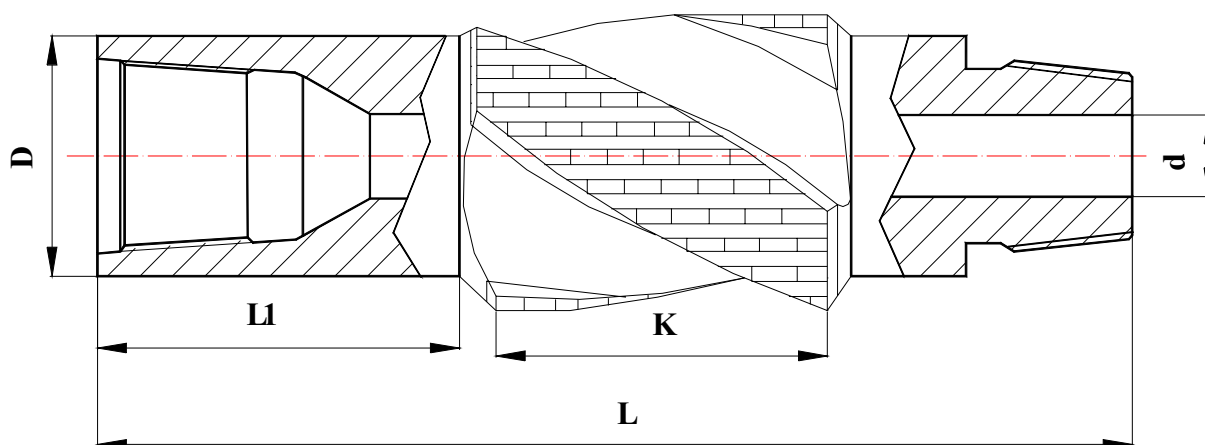
Stabilizatorii sunt utilizati în activitatea de foraj, fiind montati în garnitura de foraj deasupra sapei sau intercalati în garnitura de prăjini grele. Stabilizatorii au trei lame elicoidale care le permit să îndeplinească următoarele funcțiuni:

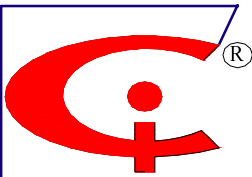
- centrarea și asigurarea stabilității garniturii de foraj în gaura de sondă
- evitarea deviatiilor găurilor de sondă
- protejarea garniturii de prăjini grele la uzura datorată frecării de peretii sondei

Pozitia în garnitura de prăjini grele a stabilizatorului depinde de parametrii regimului de foraj și de natura formațiunilor ce se traversează în timpul forajului.



DIAMETRUL GĂURII DE SONDĂ		DIAMETRUL CORPULUI		DIAMETRUL INTERIOR		LUNGIMEA				FILET DE LEGĂTURĂ		MASA		
D		d		d		L		K		L1		M x C	M x M	
in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	-	-	kg
5 7/8	149,2	4 3/4	120,7	2	50,8	60	1525	12	305	22	560	3 1/2 IF	-	120
5 7/8	149,2	4 3/4	120,7	2	50,8	60	1525	12	305	22	560	-	3 1/2 IFx 3 1/2 REG	125
6 1/4	155,8	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	60	1525	12	305	30	760	NC 35	-	135
6 1/4	155,8	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	60	1525	12	305	30	760	-	NC 35 x 3 1/2 REG	140
6 3/4	171,5	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	60	1525	12	305	30	760	NC 46 (4 IF)	-	145
6 3/4	171,5	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	60	1525	12	305	30	760	-	4 1/2 IFx 4 1/2 REG	150
7 5/8	193,7	5 3/4	146,1	2 1/4	57,2	66	1675	12	305	30	760	4 1/2 IF	-	210
7 5/8	193,7	5 3/4	146,1	2 1/4	57,2	66	1675	12	305	30	760	-	4 1/2 IFx 4 1/2 REG	215
8 1/2	215,9	6 1/2	165,1	2 1/4	57,2	66	1675	12	305	30	760	4 1/2 IF	-	270
8 1/2	215,9	6 1/2	165,1	2 1/4	57,2	66	1675	12	305	30	760	4 1/2 IF	4 1/2 IFx 4 1/2 REG	278
12 1/4	311,2	8	203,2	2 13/16	71,4	69	1750	12	305	30	760	6 5/8 REG	-	440
12 1/4	311,2	8	203,2	2 13/16	71,4	69	1750	12	305	30	760	6 5/8 REG	6 5/8 REG x 6 5/8 REG	440





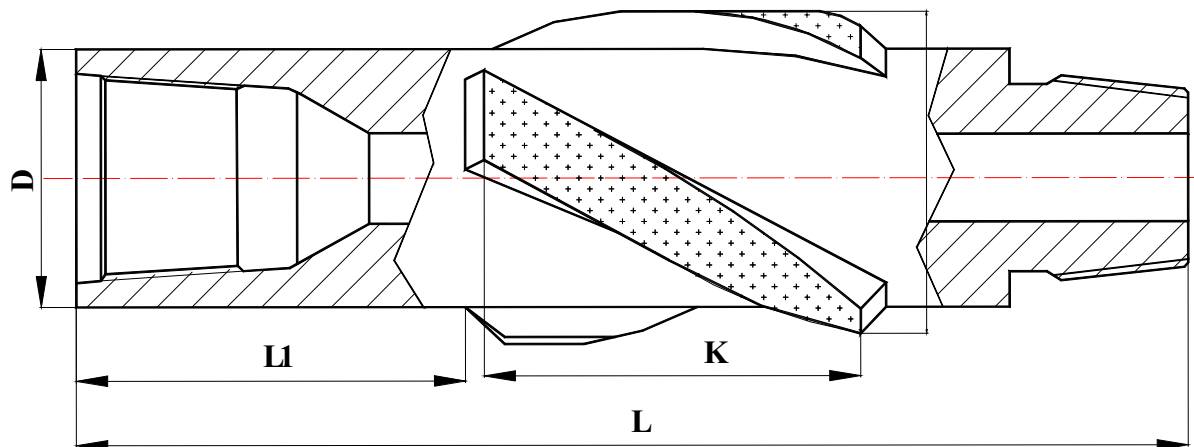
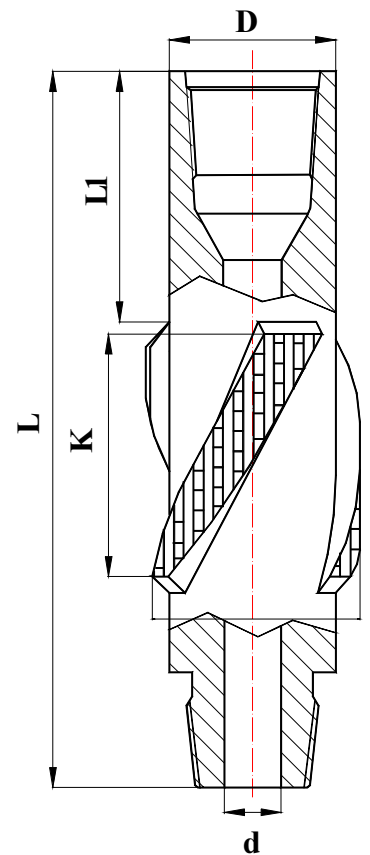
STABILIZATOR CU LAME SUDATE

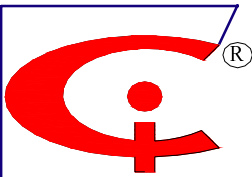
Stabilizatorii cu lame sudate sunt utilizati în activitatea de foraj, fiind montati în garnitura de foraj deasupra sapei sau intercalati în garnitura de prăjini grele. Stabilizatorii cu lame sudate îndeplinesc următoarele funcțiuni:

- centrarea și asigurarea stabilității garniturii de foraj în gaura de sondă
- evitarea deviațiilor găurilor de sondă
- protejarea garniturii de prăjini grele la uzura datorată frecării de peretii sondei

Pozitia în garnitura de prăjini grele a stabilizatorului depinde de parametrii regimului de foraj și de natura formațiunilor ce se traversează în timpul forajului.

DIAMETRUL GĂURII DE SONDĂ		DIAMETRUL CORPULUI		DIAMETRUL INTERIOR		LUNGIMEA					FILET DE LEGĂTURĂ		MASA		
in	mm	in	mm	in	mm	L		K		L1		M x C	M x M	MxC	MxM
in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	-	-	kg	kg
6 1/4	155,8	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	64	1625	14	495	30	760	NC 35	-	130	-
6 1/4	155,8	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	58	1473	14	495	30	760	-	NC 35 x 3 1/2 REG	-	120
6 3/4	171,5	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	65	1651	14	495	30	760	NC 46 (4 IF)	-	135	-
6 3/4	171,5	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	59	1498	14	495	30	760	-	4 1/2 IFx 4 1/2 REG	-	125
7 5/8	193,7	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	66	1675	14	495	30	760	4 1/2 IF	-	150	-
7 5/8	193,7	4 3/4	120,7	2 1/4	57,2	60	1524	14	495	30	760	-	4 1/2 IFx 4 1/2 REG	-	135
8 1/2	215,9	6 1/2	165,1	2 1/4	57,2	66	1675	14	495	30	760	4 1/2 IF	-	260	-
8 1/2	215,9	6 1/2	165,1	2 1/4	57,2	60	1524	14	495	30	760	4 1/2 IF	4 1/2 IFx 4 1/2 REG	-	235
12 1/4	311,2	8	203,2	2 1/4	57,2	70	1778	14	495	30	760	6 5/8 REG	-	350	-
12 1/4	311,2	8	203,2	2 1/4	57,2	64	1625	14	495	30	760	6 5/8 REG	6 5/8 REG x 6 5/8 REG	-	315
17 1/2	444,5	9	228,6	2 13/16	71,4	80	2032	18	457	30	760	6 5/8 REG	-	600	-
17 1/2	444,5	9	228,6	2 13/16	71,4	74	-	18	457	30	760	-	6 5/8 REG x 6 5/8 REG	-	565





STABILIZATOR CU MANSON

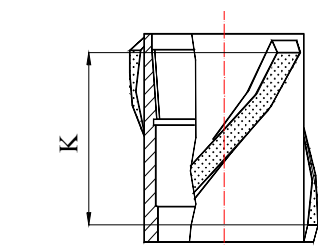
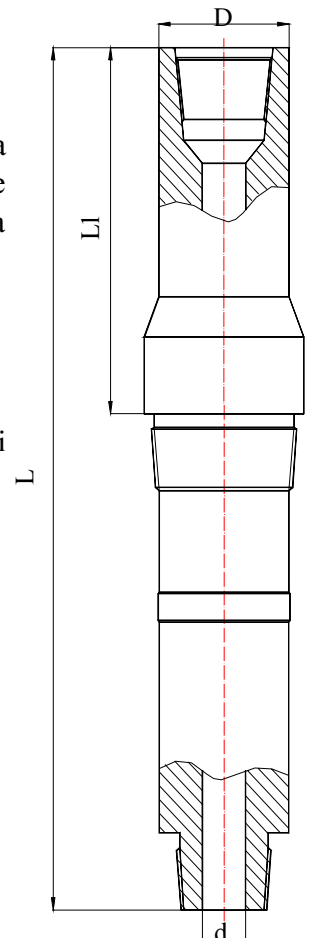
Stabilizatorii cu manson sunt utilizati în activitatea de foraj fiind montati în garnitura de foraj deasupra sapei sau integrati în garnitura de prăjini grele. Acest tip de stabilizator este recomandat cu precădere în zonele în care repararea si durificarea lamelor de la celelalte tipuri de stabilizatori nu este posibilă.

Mansonul stabilizatorului asigură îndeplinirea următoarelor funcțiuni:

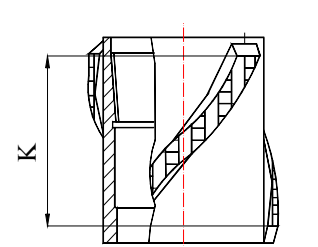
- centrarea si asigurarea stabilității garniturii de foraj în gaura de sondă
- evitarea deviațiilor găurilor de sondă
- protejarea garniturii de prăjini grele la uzura datorată frecării de peretii sondei

Pozitia în garnitura de prăjini grele a stabilizatorului depinde de parametrii regimului de foraj si de natura formatiunilor ce se traversează în timpul forajului.

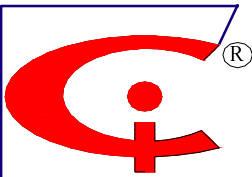
DIAMETRUL GĂURII DE SONDĂ		DIAMETRUL CORPULUI		DIAMETRUL INTERIOR		LUNGIMEA					FILETUL DE LEGĂTURĂ		MASA	
in	mm	in	mm	in	mm	L		K		LI		M x C		M x M
in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	-	-	kg
5.5/8	142.8	4.3/4	120.6	2	50.8	63	1600	14 11/64	360	23 5/8	600	3.1/2 IF		109
5.5/8	142.8	4.3/4	120.6	2	50.8	63	1600	14 11/64	360	23 5/8	600		3.1/2 IF x 3.1/2 Reg	109
6.	152.4	4.3/4	120.6	2	50.8	64 3/64	1626	14 49/64	375	26 49/64	680	3.1/2 IF		131
6.3/4	171.4	5.3/4	146.0	2.1/4	57.1	63	1600	14 11/64	360	23 5/8	600	NC 46 (4IF)		115
6.3/4	171.4	5.3/4	146.0	2.1/4	57.1	63	1600	14 11/64	360	23 5/8	600		4.1/2 IF x 4.1/2 Reg	115
7.5/8	193.6	6.1/4	158.7	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700	4.1/2 IF		220
7.5/8	193.6	6.1/4	158.7	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700		4.1/2 IF x 4.1/2 Reg	220
8.3/8	212.7	5.3/4	146.0	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700	4.1/2 Reg		222
8.3/8	212.7	5.3/4	146.0	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700		4.1/2Reg x 4.1/2Reg	222
8.3/8	212.7	6.1/4	158.7	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700	NC 46 (4IF)		225
8.3/8	212.7	6.1/4	158.7	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700		4 IF x 4.1/2 Reg	225
8.1/2	215.9	6.1/4	158.7	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700	NC 46 (4IF)		230
8.1/2	215.9	6.1/4	158.7	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700		4IF x 4.1/2 Reg	230
8.1/2	215.9	6.1/2	165.1	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700	Nc 46 (4IF)		235
8.1/2	215.99	6.1/2	165.1	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700		4IF x 4.1/2Reg	235
9.7/8	250.8	6.1/4	158.7	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700	4.1/2IF		270
9.7/8	250.8	6.1/4	158.7	2.1/4	57.1	70 7/8	1800	14 11/64	360	27 9/16	700		4.1/2IF x 4.1/2Reg	270
12.1/4	311.2	8	203.2	2.13/16	71.4	85 5/64	2100	14 11/64	360	33 15/32	850	6.5/8Reg		440
12.1/4	311.2	8	203.2	2.13/16	71.4	85 5/64	2100	14 11/64	360	33 15/32	850		6.5/8Regx6.5/8Reg	440
12.1/4	311.2	8.1/2	215.9	2.13/16	71.4	85 5/64	2100	14 11/64	360	33 15/32	850	6.5/8Reg		445
12.1/4	311.2	8.1/2	215.9	2.13/16	71.4	85 5/64	2100	14 11/64	360	33 15/32	850		6.5/8Regx6.5/8Reg	445
12.1/4	311.2	9	228.6	3	76.2	89 1/32	2260	14	355	37 51/64	960	6.5/8FH		700
15	381.0	9	228.6	2.13/16	71.4	85 5/64	2100	18 7/64	460	33 15/32	850	6.5/8Reg		450
15	381.0	9	228.6	2.13/16	71.4	85 5/64	2100	18 7/64	460	33 15/32	850		6.5/8Regx6.5/8Reg	450
17.1/2	444.5	9	228.6	3	76.2	89 1/32	2260	18 7/64	460	35 5/32	893	6.5/8FH		756
17.1/2	444.5	9.3/4	247.6	3	76.2	85 5/64	2100	18 7/64	460	33 15/32	850	7.5/8Reg		520
17.1/2	444.5	9.3/4	247.6	3	76.2	85 5/64	2100	18 7/64	460	33 15/32	850		7.5/8Regx7.5/8Reg	520



Tungsten carbide welded

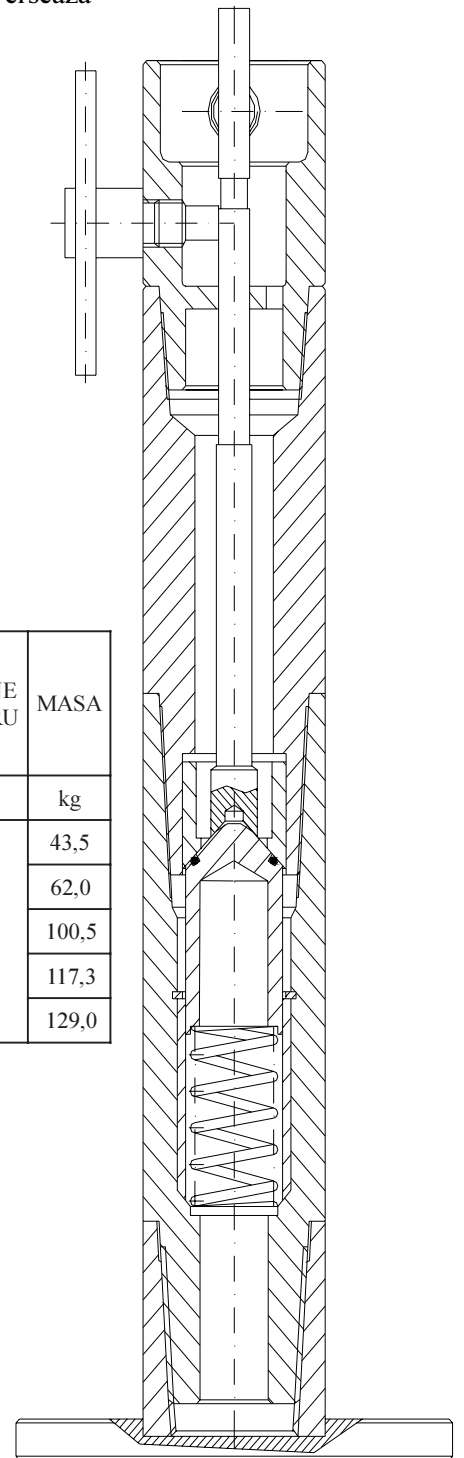


Tungsten carbide inserts

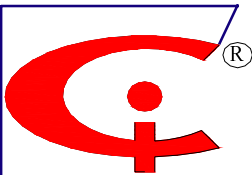


PREVENTOR PENTRU INTERIORUL PRĂJINII DE FORAJ

Preventorul de erupție prin interiorul prăjinilor de foraj este o sculă sigură care se intercalează în garnitura de prăjini de foraj atunci când traversează formațiuni predispușe manifestărilor eruptive.

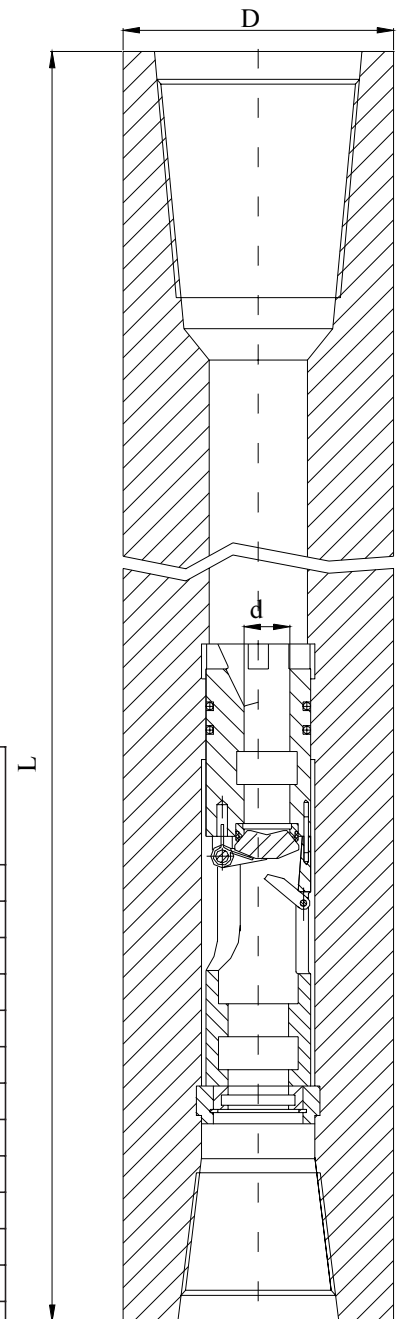


FILET DE LEGĂTURĂ	DIMENSIUNI						PRESIUNE DE LUCRU	MASA
	DIAMETRUL EXTERIOR		DIAMETRUL INTERIOR AL SUPAPEI		LUNGIME			
-	in	mm	in	mm	in	mm	bar	kg
2 7/8 IF	4 1/8	104,8	1 1/2	38	27 11/64	690	350	43,5
3 1/2 IF	4 3/4	120,7	2	50,8	25 63/64	660		62,0
4 FH	5 1/4	133,4	2	50,8	28 11/32	720		100,5
4 1/2 IF	6 3/8	162,0	2 1/4	57,2	28 11/32	720		117,3
4 1/2 FH	6	152,4	2 1/4	57,2	26 3/16	665		129,0

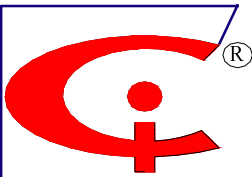


VENTIL DE RETINERE

Ventilul de retenere se montează în garnitura de foraj între sapă și prăjinile grele, având rolul să asigure închiderea automată pe interior a garniturii de foraj în cazul unor manifestări eruptive.



FILET DE LEGĂTURĂ		DIMENSIUNI						PRESIUNEA DE LUCRU	MASA
SUPERIOR	INFERIOR	DIAMETRUL EXTERIOR "D"		DIAMETRUL INTERIOR "d"		LUNGIME "L"			
-	-	in	mm	in	mm	in	mm	bar	kg
2 7/8 IF	3 1/2 REG	4 3/4	120,6	1 3/16	30	31 1/2	800	350	53
3 1/2 IF	3 1/2 REG	5 1/4	133,4	1 3/16	30				66
4 FH	3 1/2 REG	5 1/2	139,7	1 3/16	30				74
4 1/2 IF	4 1/2 REG	5 3/4	146	1 57/64	48				78
4 1/2 FH	3 1/2 REG	6	152,4	1 3/16	30				89
4 IF	3 1/2 REG	6 1/4	158,8	1 3/16	30				99
4 1/2 IF	4 1/2 REG	6 1/2	165,1	1 57/64	48				99
5 1/2 REG	4 1/2 REG	7	177,8	2 9/32	58				107
5 1/2 REG	4 1/2 REG	7 1/4	184,2	1 57/64	48				126
5 1/2 REG	4 1/2 REG	7 1/2	190,5	1 57/64	48				136
6 5/8 REG	4 1/2 REG	7 3/4	196,8	1 57/64	48				142
6 5/8 REG	6 5/8 REG	8	203,2	3	76,2				130



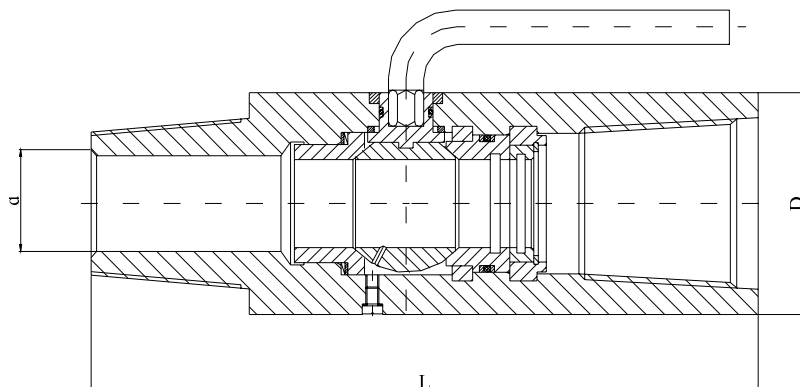
ROBINET DE SIGURANȚĂ SUPERIOR SI INFERIOR PENTRU PRĂJINA DE ANTRENARE

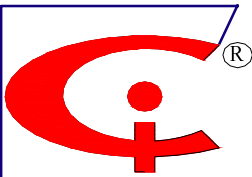
Robinet de siguranță superior cu corpul dintr-o singură bucată

DIMENSIUNEA NOMINALĂ		FILET DE LEGĂTURĂ	DIMENSIUNI						PRESIUNE DE LUCRU	MASA
			DIAMETRUL EXTERIOR "D"		DIAMETRUL INTERIOR "d"		LUNGIME			
in	mm	-	in	mm	in	mm	in	mm	bar	kg
2 1/2	63,5	4 1/2 REG-LH	5 3/4	146,0	2	50,8	18 1/8	460	700	45
3	76,0				1 3/4	44,4				
3 1/2	89,0									
4 1/4	108,0									
2 1/2	63,5	6 5/8 REG-LH	7 7/8	200,0	3	76,2	21 1/16	535		97
3	76,0									
3 1/2	89,0									
4 1/4	108,0				2 1/2	63,5	20 43/64	525		
5 1/4	133,3									
6	152,4							110		

Robinet de siguranță inferior cu corpul dintr-o singură bucată

DIMENSIUNEA NOMINALĂ		FILET DE LEGĂTURĂ	DIMENSIUNI						PRESIUNE DE LUCRU	MASA
			DIAMETRUL EXTERIOR "D"		DIAMETRUL INTERIOR "d"		LUNGIME "L"			
in	mm	-	in	mm	in	mm	in	mm	bar	kg
2 1/2	63,5	2 3/8 IF	3 3/4	95,0	1 1/4	31,7	14 37/64	370	700	20
3	76,0									
3	76,0	2 7/8 IF	4 1/8	104,8	1 3/4	44,4	16 47/64	425		25
3 1/2	89,0									
3 1/2	89,0	3 1/2 IF	5	127,0	2	50,8	17 23/32	450		35
4 1/4	108,0									
4 1/4	108,0	4 IF	6 1/4	158,8	2 1/2	63,5	19 3/32	485		60
5 1/4	133,0									
4 1/4	108,0	4 1/2 IF	6 3/8	162,0	2 1/3/16	71,4	19 11/16	500		60
5 1/4	133,0									
5 1/4	133,0	5 1/2 FH NC 56	7	177,8	3 1/4	82,5	21 13/32	545	83	
6	152,4									



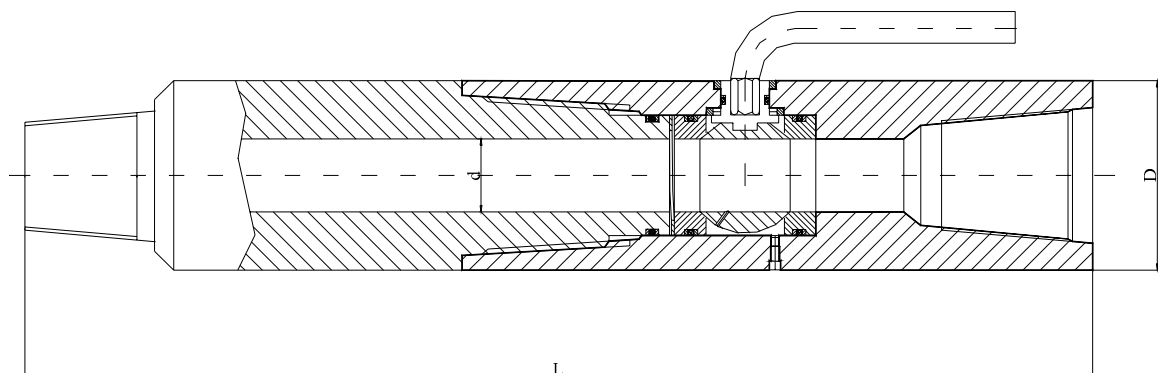


Robinet de siguranță superior cu corpul din două bucăți

DIMENSIUNEA NOMINALĂ		FILET DE LEGĂTURĂ	DIMENSIUNI						PRESIUNE DE LUCRU	MASA
			DIAMETRUL EXTERIOR "D"		DIAMETRUL INTERIOR "d"		LUNGIME "L"			
in	mm	-	in	mm	in	mm	in	mm	bar	kg
2 1/2	63,5	6 5/8 REG-LH	7 49/64	197,0	2 13/16	71,4	34 41/64	880	700	175
3	76,0									
3 1/2	89,0									
4 1/4	108,0									
5 1/4	133,3									
6	152,4									

Robinet de siguranță inferior cu corpul din două bucăți

DIMENSIUNEA NOMINALĂ		FILET DE LEGĂTURĂ	DIMENSIUNI						PRESIUNE DE LUCRU	MASA
			DIAMETRUL EXTERIOR "D"		DIAMETRUL INTERIOR "d"		LUNGIME "L"			
in	mm	-	in	mm	in	mm	in	mm	bar	kg
2 1/2	63,6	2 3/8 IF	4 1/8	104,8	1 1/4	31,7	25 43/64	652	700	18
3	76,2	2 7/8 IF	4 3/4	120,7	1 3/4	44,5	28	711		45
3 1/2	88,9									
3 1/2	88,9	3 1/2 IF	5 3/4	146,0	2 1/2	57,2	32 11/16	830		60
4 1/4	108,0	4 IF	7 3/8	187,5	2 13/16	71,4	34 39/64	879		160
4 1/4	108,0									4 1/2 IF
5 1/4	133,3	5 1/2 FH	8	203,2	3 15/64	82,2	35 7/16	900		170
		NC 56								174



REDUCTII DE LEGĂTURĂ

Reductiile intră în componența garniturii de foraj ca piese de legătură și anume:

- între capul hidraulic și prăjina de antrenare
- între prăjina de antrenare și racordul special al prăjinii de foraj
- între racordurile speciale ale prăjinilor de foraj de dimensiuni diferite sau între îmbinările filetate diferite ale acestora
- între racordul special al prăjinii de foraj și prăjina grea
- între prăjinile grele
- între prăjina grea și sapă.

Forme constructive

Reductiile de legătură pentru garnitura de foraj, în funcție de forma îmbinărilor se execută în trei tipuri:

- cep - cep, simbol C - C
- cep - mufă, simbol C - M
- mufă - mufă, simbol M - M

Reductiile de legătură se execută în următoarele variante constructive:

- reducție dreaptă
- reducție dreaptă cu locas pentru protector
- reducție în trepte
- reducție în trepte cu locas pentru protector

